

lui faut se doter des installations nécessaires pour alimenter l'industrie. Le Canada est pourvu de ces installations et il n'est pas trop loin de se suffire sur ce point. L'Est du pays et la Colombie-Britannique produisent de vastes quantités de pyrite et d'autres minéraux sulfurés, la pyrite étant surtout un sous-produit peu coûteux. Durant plusieurs années, elle a servi de matière première à la fabrication d'acide sulfurique car le soufre est libéré quand les minéraux sulfurés sont grillés ou fondus et peut être récupéré des vapeurs de fonderie. La récupération du soufre et de l'acide sulfurique à partir des vapeurs de fonderie a été innovée par la *Consolidated Mining and Smelting Company Limited* à Trail (C.-B.). Aujourd'hui, trois sociétés métallurgiques récupèrent ainsi l'acide sulfurique. La *Canadian Industries Limited* exploite la plus grande usine de ce genre pour la production d'anhydride sulfureux liquide à partir des vapeurs par le nouveau procédé de la fusion à l'éclair d'oxygène de l'*International Nickel Company*, à Copper-Cliff (Ont.). L'usine de la C.I.L. est entrée en service en 1953 et produit 90,000 tonnes par année d'anhydride sulfureux, soit l'équivalent de 45,000 tonnes de soufre, qui sert surtout aux usines de pâte.

La *Noranda Mines Limited* a achevé en fin de 1954 la construction d'une usine près de Welland (Ont.) pour y faire la récupération annuelle de 18,000 tonnes de soufre élémentaire et 36,000 tonnes de soufre sous forme d'anhydride sulfureux à partir de la pyrite. Ce procédé donnera également 75,000 tonnes d'aggloméré de fer.

Dans les Prairies, la *Shell Oil Company of Canada* récupère du soufre élémentaire exceptionnellement pur à partir du gaz naturel acide au rythme de 11,000 tonnes. Ainsi en est-il de la *Royalite Oil Company* et au rythme de 10,000 tonnes par année. La production est vendue aux usines de pâte de la côte du Pacifique. La *Shell Oil* est à doubler la capacité de son usine pour approvisionner la nouvelle usine de récupération de l'uranium de la *Gunnar Gold Mines* à Beaverlodge (Sask.).

En 1953, ces diverses sources ont fourni l'équivalent de 358,850 tonnes de soufre, soit un peu moins que le chiffre des importations (359,105 tonnes). On s'attend, cependant, que le pays produira une proportion de plus en plus grande de soufre.

Le Canada produit aussi beaucoup d'autres minéraux industriels qui contribuent à la prospérité industrielle de la nation. Ces minéraux comprennent le feldspath, le mica, le talc, la stéatite, l'arsenic, la serpentine, la diatomite et l'ocre. Beaucoup d'autres comme l'actinolite, le graphite, l'epsomite, la pierre à briquet, la cendre volcanique, le corindon et l'apatite ont été produits dans le passé et peuvent l'être encore au besoin. Il s'en rencontre encore d'autres en quantité, comme la potasse, la withérite, la célestine, les minéraux renfermant des éléments rares et les terres rares, minéraux qui seront peut-être exploités bientôt si les investigations que l'on est à pratiquer le justifient. Le besoin sans cesse croissant des minéraux industriels actuellement en production et la mise à utilisation des minéraux actuellement inexploités rendent très brillantes les perspectives de production accrue de ces substances excessivement utiles.

LE PÉTROLE ET LE GAZ NATUREL

Les découvertes récentes de vastes gisements de pétrole et de gaz naturel ont provoqué une expansion phénoménale de l'industrie pétrolière et ouvert de grandes possibilités à celle du gaz naturel. Le développement de l'industrie pétrolière ne s'est pas limité, cependant, à la seule exploration car l'établissement de moyens de commercialisation a fort progressé en 1953-1954 grâce à la construction projetée ou réalisée de nouvelles raffineries et de nouveaux pipe-lines. L'organisation du transport du gaz naturel est aussi allée de l'avant, particulièrement celui du gaz